

Leistungserklärung

Kennnummer a+bI 13108 SMA 0318

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
für die Produktgruppe "Splittmastix" DIN EN 13108-5



asphalt- und
betonmischwerke

Seite 1/2

1. Eindeutiger Kenncode der Produkttypen :

DIN EN 13108-5	SMA 8 S 50/70	812
DIN EN 13108-5	SMA 8 S 25/55-55	812a
DIN EN 13108-5	SMA 11 S 50/70	813
DIN EN 13108-5	SMA 11 S 25/55-55	813a

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck

Für Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Kontaktdaten Hersteller:

a+b Asphalt und Betonmischwerke GmbH & Co. KG
Winterstetter Weg 20
88456 Ingoldingen
www.asphalt-und-beton.de

4. Kontaktdaten Bevollmächtigter:

nicht zutreffend

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Leistung der notifizierende stelle gemäß harmonisierter Norm

Die notifizierte Stelle, iFM Institut für Materialprüfung Dr. Schellenberg Rottweil GmbH & Co. KG, mit der Kennnummer 1514 hat nach dem System 2+ sowohl Erstinspektion und Beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als auch die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt. Außerdem wurde das Zertifikat **Nr. 1514-CPR-14Z0035-b** über die werkseigene Produktionskontrolle für das Asphaltmischwerk Ingoldingen ausgestellt.

7. Erklärte Leistung

Siehe vollständige Auflistung auf Seite 2 dieser Erklärung

8. Die Leistung des vorstehenden Produktes gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach der Tabelle unter Nr. 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller unter Nr. 3

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:
asphalt- und Betonmischwerke
GmbH & Co. KG
Winterstetter Weg 20
88456 Ingoldingen

Ingoldingen den 01.03.2018

(David Güntler) 88456 Ingoldingen

7. Erklärte Leistungen der Bauprodukte

Kennnummer a+bI 13108 SMA 0318



asphalt- und
betonmischwerke

Asphaltemischgutart: Splittmastixasphalt (SMA)

Seite 2/2

Sortenverzeichnis vom: 12.01.2018

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13108-5

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sorte	SMA 8 S	SMA 8 S	SMA 11 S	SMA 11 S		
Sorte Bindemittel	50/70	25/55-55	50/70	25/55-55		
Sortennummer	812	812a	813	813a		
Nr. Erstprüfung	13S0275	STR/2017/00787	13S0273	13S0274		
Temperatur des Mischgutes (°C)	150-190	150-190	150-190	150-190		
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang in M%)	-	-	-	-	-	-
45 mm Sieb	100,0	100,0	100,0	100,0		
31,5 mm Sieb	100,0	100,0	100,0	100,0		
22,4 mm Sieb	100,0	100,0	100,0	100,0		
16 mm Sieb	100,0	100,0	100,0	100,0		
11,2 mm Sieb	100,0	100,0	97,4	97,4		
8 mm Sieb	95,3	95,3	56,6	56,6		
5,6 mm Sieb	44,5	44,1	39,8	39,8		
2 mm Sieb	25,5	25,2	25,1	25,1		
1 mm Sieb	18,9		18,3	18,3		
0,25 mm Sieb	12,5		11,7	11,7		
0,125 mm Sieb	10,7	12,2	9,8	9,8		
0,063 mm Sieb	9,4	10,7	8,5	8,5		
Bindemittelgehalt (M.-%)	7,1	7,1	6,5	6,5		
Hohlraumgehalt (V.-%)	2,7	2,7	2,8	2,7		
Hohlraumfüllungsgrad, VFB (%)	85,8	85,9	84,3	84,9		
Bindemittelablauf (M.-%)	0,1	0,1	0,1	0,1		
Fiktiver Hohlraumgehalt (V.-%)	NPD	NPD	NPD	NPD		
Beständigkeit gegen Abrieb Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung Maximale proportionale Spurrinntiefe	NPD	NPD	NPD	NPD		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung Maximale Spurbildungsrate	NPD	NPD	NPD	NPD		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung Proportionale Spurrinntiefe (%)	6,7	5,5	6,1	4,0		
Brandverhalten	NPD	NPD	NPD	NPD		
Gefährliche Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD		